

Réduire de manière significative le coût de l'investissement ?

Exemples de réalisations



Batterie d'extracteurs à fond filtrant 3000 à 6800 L.
Capacité annuelle de traitement : 5000 T.
+évaporateurs à flot tombant 3000 L sous vide



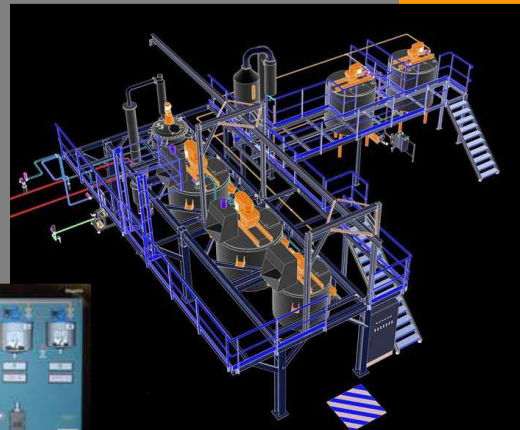
Etude et
Réalisation

Du pilote à
l'unité de
production

Intégration de
**matériels
d'occasion
révisés**



Unité d'extraction aqueuse
avec concentration sous vide
et pasteurisation



Superviseur tactile



Extracteur/concentreur sous
vide 1000 L.



Turbo-distillateur 2000 L.
avec cohobage



Pilote de synthèse 100 L.



Skid de mélange/dosage/séparation
(centre de recherche).